

RESOPAL® HPL COLOUR

TECHNISCH DATABLAD

1. MATERIAALOMSCHRIJVING EN SAMENSTELLING

RESOPAL HPL Colour is een decoratief, onder hoge druk geperst laminaat (High Pressure Laminate) met gekleurde kern. Dit product wordt met name toegepast in de interieurbouw.

1.1 Kern

1.1.1 Melamine geïmpregneerde kern

RESOPAL HPL Colour (type BTS) voldoet aan alle vereisten van DIN EN 438 – deel 9 “Classificatie en specificatie voor alternatieve kern laminaat”. Deze platen hebben, in tegenstelling tot de standaardopbouw, een door en door gekleurde kern. Het hogedruklaminaat wordt niet gemaakt met in fenolhars gedrenkt kraftpapier, maar wel met gekleurd speciaal papier, geïmpregneerd in melaminehars. Daardoor wordt het decoratieve oppervlak, alsook de productkern uitsluitend gemaakt van papieren die met melaminehars behandeld zijn. Dit papier wordt onder hoge druk uitgehard om de RESOPAL HPL Colour platen te maken.

1.1.2 Fenol geïmpregneerde kern

RESOPAL HPL Colour (type HGS) voldoet aan alle vereisten van DIN EN 438 – deel 3 „Classificatie en specificaties voor laminaat met een dikte van minder dan 2 mm, bestemd voor verlijming op een basismateriaal”. Deze platen hebben, in tegenstelling tot de standaardopbouw, een door en door zwarte kern. Het hogedruklaminaat wordt gemaakt van met fenolhars behandeld zwart kraftpapier. Dit papier wordt onder hoge druk uitgehard om de RESOPAL HPL Colour platen te maken.

1.2 Decoratief oppervlak

1.2.1 Melamine oppervlak

De structuren 60 – Mat, RM Real Material – Mat, onregelmatige steenstructuur en WH Wooden Heart – matte verticale strepen zijn standaardstructuren die in het melamineoppervlak worden aangebracht middels een persblik.

1.2.2 Traceless Premium (TP)

De structuur RESOPAL Traceless Premium is een laminaat met een mat anti-fingerprint oppervlak dat zacht aanvoelt en vrijwel niet reflecteert. Het is ontwikkeld voor interieuroepassing.

2. TECHNISCHE GEGEVENS

Technische eigenschappen (RESOPAL HPL Colour 0,8 mm)

EIGENSCHAP	TEST METHODE	EENHEID	BTS	HGS
FYSIEKE EIGENSCHAPPEN EN AFMETINGEN				
Dichtheid	ISO 1183	g/cm ³	≥ 1,4	≥ 1,35
Diktetolerantie	EN 438-2-5	mm	± 0,15	± 0,10
Lengte- en breedtetolerantie	EN 438-2-6	mm	+10 / -0	
Tolerantie van de rechtheid van de kanten	EN 438-2-7	mm/m	≤ 1,5	
Tolerantie van de rechthoekigheid	EN 438-2-8	mm/m	≤ 1,5	
Tolerantie van de vlakheid	EN 438-2-9	mm/m	≤ 100	≤ 60
Maatbestendigheid bij verhoogde temperatuur				
In de lengte	DIN EN 438-2-17	%	≤ 0,8	≤ 0,55
In de breedte		%	≤ 1,4	≤ 1,05

EIGENSCHAP	TEST METHODE	EENHEID	BTS	HGS
MECHANISCHE EIGENSCHAPPEN				
Weerstand tegen kokend water Uiterlijk Oppervlak	EN 438-2-12	graad	andere: ≥ 4 / TP: 5	andere: ≥ 4 / TP: 5
Weerstand tegen impact van een bal met kleine diameter die vanaf een hoogte valt	EN 438-2-21	N kengetal	geen classificatie volgens EN 438	andere: ≥ 20 / TP: ≥ 25 andere: ≥ 3 / TP: 3 - 4
Hervormbaarheid (Postforming)	EN 438-2-31/32	radius	niet postformeerbaar	
OPPERVLAKTE-EIGENSCHAPPEN				
Oppervlaktedefecten punctueel lineair	EN 438-2-4	mm ² /m ² mm/m ²	≤ 1 ≤ 10	
Slijtvastheid	EN 438-2-10	rotaties	≥ 150	
Bestendigheid tegen waterdamp	EN 438-2-14	graad	andere: ≥ 4 / TP: ≥ 4	
Bestendigheid tegen droge warmte (160°)	EN 438-2-16	graad	andere: ≥ 4 / TP: 5	
Krasbestendigheid	EN 438-2-25	graad	andere: ≥ 3 / TP: 4 - 5	
Vlekbestendigheid Groep 1 & 2 Groep 3	EN 438-2-26	graad	andere: ≥ 5 / TP: ≥ 5* andere: ≥ 4 / TP: ≥ 4	
Lichtechtheid Uiterlijk Oppervlak	EN 438-2-27	grijsschaal	4-5	
BRANDPRESTATIE				
Brandklasse	EN 13501-1	Euroklasse	geen classificatie	D-s2,d0 (CWFT) TP: geen classificatie
EIGENSCHAPPEN OP VLAK VAN GEZONDHEID EN MILIEU				
Contact met voedsel			Ja	
Formaldehyde-emissie	EN 717-2	classificatie	E1	
PEFC / FSC			FSC Controlled Wood	

* Een langere blootstellingstijd aan hete vloeistoffen (thee, koffie, enz.) kan kleine vlekken op lichte oppervlakken veroorzaken.

Om alle esthetische schade te voorkomen, raden we aan om alle vlekken onmiddellijk te verwijderen. In het geval van achtergebleven vlekken, is het mogelijk om ze te reinigen met een wonderspons.

TP = Traceless Premium

Graad 5: geen zichtbare verandering

Graad 4: kleine verandering

Graad 3: matige verandering

Graad 2: duidelijke verandering

Graad 1: sterke verandering

BTS: B (laminaat met gekleurde kern), T (dun laminaat < 2mm), S (standard grade)

HGS: H (horizontaal gebruik), G (algemene toepassing), S (standard grade)

3. OPSLAG EN TRANSPORT

RESOPAL HPL Colour moet worden opgeslagen in een gesloten ruimte en onder normale temperaturomstandigheden (18 tot 25°C en 50 tot 65% relatieve luchtvochtigheid). Verder moet RESOPAL HPL Colour worden beschermd tegen vocht en mechanische beschadigingen. De platen dienen horizontaal met volledige ondersteuning te worden opgeslagen, de platen dienen te worden afgedekt met een plastic folie. De bovenste plaat van elke stapel moet ook worden afgedekt met een plastic folie en te worden verzwaaarde met een beschermings- of afdekplaat.

RESOPAL HPL Colour moet horizontaal en vlak op een rechte en voldoende grote ondergrond (bijv. pallet) worden getransporteerd en daarbij beveiligd zijn tegen verschuiven. Verder moet RESOPAL HPL Colour worden beschermd tegen vocht en mechanische beschadigingen. RESOPAL HPL Colour mag voor de verzending niet in een doos worden gerold.

RESOPAL HPL Colour zijn in de zin van de transportregels niet gekwalificeerd als risicogoederen, een speciale aanduiding is daarom niet vereist..

4. BEHANDELING EN VERWERKING VAN RESOPAL® HPL COLOUR

De gebruikelijke veiligheidsvereisten voor fabricage en verwerking moeten in acht genomen worden met betrekking tot stofafzuiging, stofverzameling en brandpreventie. Vanwege de mogelijke aanwezigheid van scherpe randen, dienen bij de handling van RESOPAL HPL Colour platen altijd beschermende handschoenen te worden gedragen. Het stof dat vrijkomt bij het (machinaal) verwerken van Resopal HPL Colour levert geen speciale problemen op, maar sommige mensen kunnen gevoelig of zelfs allergisch zijn voor dit stof.

4.1 Conditionering

Voor de installatie moet RESOPAL HPL Colour op een vlakke ondergrond worden gelegd en onder de volgende omstandigheden gedurende ten minste 5 dagen (8 tot 10 dagen in de winter) worden geacclimatiseerd in de ruimten waarin ze worden geïnstalleerd. Het ruimteklimaat zou normaal moeten zijn (temperatuur 18 tot 25 °C, relatieve vochtigheid 50 tot 65%). Deze klimatologische omstandigheden moeten ook worden gehandhaafd tijdens later gebruik in de ruimte.

Doordat RESOPAL HPL Colour (BTS) is geproduceerd met een in melamine geïmpregneerde kern, bestaat de mogelijkheid dat het product sterker op klimatologische veranderingen dan een Resopal HPL in standaard kwaliteit. De vlakheid van het paneel kan sterker worden beïnvloed door spanningen in het materiaal. Het materiaal is daarom niet geschikt in ruimtes die onderhevig zijn aan grote variaties in temperatuur en vochtigheid. Bovendien moeten effecten door directe hitte en uitdroging door warmte of luchtstromen uit verwarmings- en airconditioningsystemen worden vermeden.

RESOPAL HPL Colour (HGS) met een met fenol geïmpregneerde kern gedraagt zich op dezelfde manier als RESOPAL Compact op vlak van klimaatveranderingen, waardoor de algemene verwerkingsrichtlijnen van RESOPAL HPL moeten worden gevolgd.

4.2 Gebruikstechnische informatie

In vergelijking met de standaardopbouw zijn de RESOPAL HPL Colour platen (type BTS) in geringe mate harder en iets brozer vanwege het gebruik van uitsluitend melaminehars. Tot op zekere hoogte kan dit leiden tot een snellere slijtage van het gereedschap bij de verwerking van RESOPAL HPL Colour (type BTS).

Bij de verwerking van RESOPAL HPL Colour moeten de verwerkingsaanbevelingen van RESOPAL HPL Colour en de gereedschapsaanbeveling van LEUCO Ledermann GmbH & Co. KG worden gevolgd. Afhankelijk van de freeshoek kan bij het frezen van afdrukbare decors een anders gekleurde laag zichtbaar worden. Hoe platter de freeshoek, hoe beter zichtbaar deze laag met verschillende kleuren wordt.

RESOPAL HPL Colour is niet postformeerbaar.

Bij de verlijming van RESOPAL HPL Colour op een basismateriaal is het bijzonder belangrijk om te letten op spanningscompensatie door het aanbrengen van een geschikte backing. Om deze reden wordt het gebruik van identiek RESOPAL® HPL Colour materiaal als backing aanbevolen.

Bij de productie van niet-symmetrische verlijmde elementen ligt de verantwoordelijkheid bij de verwerker. Het is in dit geval raadzaam om de produceerbaarheid vantevoren te testen.

Wanneer RESOPAL HPL Colour wordt geïnstalleerd in combinatie met standaard RESOPAL HPL / Compact met een fenol-kern, moeten controles worden uitgevoerd om ervoor te zorgen dat elke mogelijke afwijking in decorkleur tussen de twee producten binnen de gewenste toleranties ligt.

Bovendien moeten de „algemene behandelings- en verwerkingsrichtlijnen voor RESOPAL HPL Colour“ met betrekking tot opslag en verwerking worden nageleefd bij het verwerken van met RESOPAL HPL Colour.

Bovendien moeten de „algemene behandelings- en verwerkingsrichtlijnen voor RESOPAL HPL Colour“ met betrekking tot opslag en verwerking worden nageleefd bij de omgang met RESOPAL HPL Colour.

5. UITVOERINGEN

Afmetingen:	3050 x 1320 mm 3650 x 1320 mm
Dikte:	0,8 mm
Structuur:	3050x1320: 60, TP, WH, RM 3650x1320: 60, TP
Decors:	zie RESOPAL HPL Colour collectie
Kern:	Cool White, Cool Grey, Light Brown, Deep Black

6. ONDERHOUD, VERZORGING EN REINIGING

Omdat RESOPAL HPL Colour bestendig is tegen corrosie en oxidatie, is er geen verdere oppervlaktebescherming nodig (lak of verf). Alle decoratieve RESOPAL HPL Colour oppervlakken kunnen met een milde zeepoplossing worden gereinigd. Hardnekkige verontreinigingen worden meestal verwijderd door middel van oplosmiddelen. Gebruik geen schuurmiddelen (bijvoorbeeld schuurpoeder).

Een langere blootstelling aan hete vloeistoffen (thee, koffie, enz.) kan kleine vlekken op lichte RESOPAL Traceless Premium oppervlakken veroorzaken. Om alle esthetische schade te voorkomen, raden we aan om alle vlekken onmiddellijk te verwijderen. In het geval van achtergebleven vlekken, is het mogelijk om ze te reinigen met een wonderspons.

Voor verdere informatie dient u de instructies in de infobladen "Reiniging en onderhoud van RESOPAL HPL" en "Reiniging en onderhoud van RESOPAL Traceless Premium" te volgen.

7. GEZONDHEIDS- EN MILIEU-ASPECTEN BIJ TOEPASSING

RESOPAL HPL Colour is uitgehard en daarmee chemisch, inert materiaal. Het formaldehyde-emissieniveau van RESOPAL HPL Colour ligt ver onder de grenswaarde voor op hout gebaseerde materialen. Er is geen migratie bij levensmiddelen en daardoor is RESOPAL HPL Colour goedgekeurd voor contact met voedsel. De decoratieve oppervlakken zijn bestand tegen gewone huishoudelijke oplosmiddelen en chemicaliën en worden daarom al vele jaren gebruikt in toepassingen waar zuiverheid en hygiëne belangrijk zijn. Het niet-poreuze RESOPAL HPL Colour oppervlak kan eenvoudig worden gedesinfecteerd met heet water, stoom en alle soorten ontsmettingsmiddelen die worden gebruikt in ziekenhuizen en andere commerciële faciliteiten.

RESOPAL HPL Colour is niet als chemische stof gekwalificeerd en daarom is de REACH verordening niet van toepassing. Niettemin is het belangrijk om ervoor te zorgen dat informatie over REACH-relevante componenten met de leveranciers van grondstoffen wordt uitgewisseld.

8. AFVALVERWIJDERING EN ENERGIETERUGWINNING

RESOPAL HPL Colour kan naar standaard stortplaatsen worden gebracht, die aan de huidige nationale en/of regionale regelgeving voldoen.

Vanwege hun hoge calorische waarde (18 - 20 MJ/kg)*1 zijn de RESOPAL HPL Colour platen ideaal voor thermische recycling. Bij volledige verbranding op 700 °C produceert HPL water, koolstofdioxide en stikstofdioxide. Daarom voldoen de RESOPAL HPL Colour platen aan de voorwaarden voor energetisch gebruik volgens paragraaf 8 van de wet op economische circulatie (Kreislaufwirtschaftsgesetz). Aan de voorwaarden voor goede verbrandingsprocessen wordt met moderne, door de overheid goedgekeurde, industriële stookinstallaties voldaan. De as uit deze verbrandingsprocessen kan naar standaard stortplaatsen worden gebracht.

Alle informatie in dit productinformatieblad is gebaseerd op de huidige wetenschappelijke kennis, maar kan niet worden gegarandeerd. Geschiktheid voor specifieke doeleinden of toepassingen kan niet worden gegarandeerd.