

# RESOPAL® TRACELESS

## FICHE PRODUIT

### 1. Description et composition du matériau

RESOPAL Traceless est un panneau stratifié avec une surface anti-traces de doigts, mat précieux, peu réfléchissant et à surface soft-touch, prévu pour l'utilisation dans l'aménagement intérieur. RESOPAL Traceless est conforme à la norme DIN EN 438-Partie 3 et aux exigences établies dans celle-ci, mais n'est cependant pas un panneau stratifié haute pression selon la norme DIN EN 438. RESOPAL Traceless n'est pas postformable.

Les panneaux RESOPAL Traceless ne contiennent pas de matières dangereuses au sens de la loi sur les produits chimiques et nécessitent donc ni marquage spécial ni établissement d'une fiche de données de sécurité.

### 2. Données techniques

Caractéristiques	Procédé d'essai (EN 438-2: 2016)		Unité	HPL
Surface				TL / TS
Densité	ISO 1183		g/cm <sup>3</sup>	1,4
Résistance de la surface à l'usure	DIN EN 438-2: 10	résistance à l'abrasion	résistance à l'abrasion	≥ 150
Résistance à l'eau bouillante	DIN EN 438-2: 12	aspect	degré	4
Résistance à la vapeur d'eau	DIN EN 438-2: 14	aspect	degré	4
Résistance à la chaleur sèche (160°C)	DIN EN 438-2: 16	aspect	degré	3
Stabilité dimensionnelle à température élevée sur la longueur sur la largeur	DIN EN 438-2: 17	variation dimensionnelle cumulée	% %	0,45 0,90
Résistance à la chaleur humide (100°C)	DIN EN 438-2: 18	aspect	degré	4
Résistance d'impact d'une balle de petit diamètre	DIN EN 438-2: 20	force du ressort	N indicateur	≥ 20 3 - 4
Résistance d'impact d'une balle de grand diamètre	DIN EN 438-2: 21	hauteur de la chute diamètre de l'empreinte	mm mm	- -
Résistance à la fissuration sous contrainte	DIN EN 438-2: 23	aspect	degré	≥ 4
Résistance aux égratignures	DIN EN 438-2: 25 DIN 68861-4	aspect	degré	3
Résistance aux tâches Groupe 1 et 2 : Groupe 3 :	DIN EN 438-2: 26	aspect	degré degré	- -
Résistance à la lumière (lampe à arc au xénon)	DIN EN 438-2: 27	Contraste	Échelle de gris (EN 20105-A02)	4 - 5
Degré de brillance (valeur du réflectomètre 60°)	DIN EN ISO 2813			2 - 5

Degré 5 (aucun changement visible); 4 (changement du degré de brillance); 3 (fissures fines et/ou érosion); 2 (fissures de surface); 1 (cloques et/ou décollement interlaminaire)

### 3. Stockage et transport

Le panneau RESOPAL Traceless doit être entreposé dans un espace de stockage fermé dans des conditions ambiantes normales. Le stockage et le transport doivent être effectués sur un support plat, horizontal, plan et suffisamment grand comme une palette et recouvert d'un film en plastique. Les corps étrangers et les impuretés abrasives dans l'empilement des panneaux peuvent causer des empreintes et des endommagements sur la surface des panneaux. Pendant le chargement et le déchargement, les panneaux ne doivent pas être glissés les uns contre les autres ou tirés les uns sur les autres ; ils doivent être soulevés individuellement à la main ou à l'aide de ventouses. Le panneau du dessus doit être recouvert et lesté. N'emballez pas l'empilement des panneaux dans un emballage hermétique afin d'éviter la formation d'eau de condensation. Ces conditions de stockage doivent également être assurées après chaque enlèvement de panneaux.

**Les deux surfaces (TS, TL) sont livrées avec un film de protection pour le transport.**

### 4. Manipulation et traitement

Par rapport à la structure standard, les panneaux décrits ici peuvent, en raison du matériau de surface utilisé, être usinés avec des outils en métal dur (HM). Pour le traitement de grandes quantités, l'utilisation d'outils équipés DIA est recommandée.

En outre il convient de respecter les consignes générales pour RESOPAL HPL concernant le stockage, le traitement et la transformation de RESOPAL HPL.

En travaillant sur des machines de découpe pour bois avec les outils mentionnés ou les outils équivalents (Fiche Instruction de Traitement RESOPAL Traceless), il est possible d'obtenir une arête de coupe lisse.

Si des outils alternatifs sont utilisés, une arête de coupe blanche peut apparaître, il est donc conseillé d'effectuer un essai d'usinage au préalable.

#### Le contre-parement

Lors de la fabrication de Stratifiés HPL contre-collés sur panneaux avec RESOPAL Traceless, il est important de veiller à la redistribution des tensions en utilisant des panneaux d'équilibrage adaptés. C'est pourquoi il est recommandé d'utiliser un matériau RESOPAL Traceless identique en guise de contrebalancement. La production de Stratifiés HPL contre-collés sur panneaux asymétriques est de la responsabilité de celui qui l'a réalisée. Il est recommandé de déterminer la faisabilité de chaque application par des essais préalables.

Si la face est pourvue d'un film de protection, il est impératif d'appliquer également un film de protection au dos.

#### Conditionnement

HPL (rugueux d'un seul côté)

Un bon conditionnement ne peut être obtenu que dans un climat ambiant normal (18 - 25°C et 50 - 65% d'humidité relative). À cette fin,

- une circulation suffisante de l'air ambiant autour de chaque panneau doit être assurée pendant au moins 10 jours.
- les panneaux HPL et les panneaux porteurs doivent être empilés pendant au moins trois jours, de la même façon qu'ils le seront lors du processus de collage. (L'humidité relative de l'air doit être similaire à celle de son champ d'application ultérieur) ou bien (voir point suivant).
- les deux panneaux HPL, qui seront ensuite collés au panneau porteur pour former un élément composite, doivent être empilés les dos rugueux l'un en face de l'autre pendant au moins trois jours. Dans ce cas, un conditionnement commun avec le matériau de support (ne s'applique qu'aux matériaux à base de bois) n'est pas nécessaire, si ce dernier est suffisamment déposé.

## 5. Exécutions

Surface Traceless (TL)	Surface mate avec une légère structuration, insensible aux salissures et aux traces de doigts
Surface Traceless Smooth (TS)	Surface mate satinée, au toucher particulièrement doux, insensible aux salissures et aux traces de doigts
Dimensions (TL + TS)	3650 mm x 1320 mm; 3050 mm x 1320 mm; 2350 x 1320 mm; 2180 x 1020 mm
Épaisseur	0,6 - 1,2 mm
Décors	Tous les décors de la collection actuelle RESOPAL Traceless / autres décors de la collection actuelle RESOPAL disponibles sur demande Remarque : Les surfaces TL et TS font paraître les décors un peu plus clairs, en particulier pour les décors plus foncés.
Film de protection de transport	Les surfaces (TL / TS) sont livrées avec un film de protection de transport / le film de protection de transport doit être enlevé au plus tard après six mois de stockage (voir point 3. Stockage et transport).
Comportement au feu selon la norme EN 13501-1	D - s2, d0 (normalement inflammable) C - s2, d0 (difficilement inflammable)

## 6. Nettoyage et entretien

Les panneaux légèrement sales sont nettoyés avec un chiffon doux, propre et, si nécessaire, humidifié. Les salissures plus importantes peuvent être nettoyées avec une eau chaude savonneuse ou avec un produit de nettoyage domestique classique. Si nécessaire, ce produit peut être enlevé après avoir agi pendant une période plus longue. Ne pas utiliser des produits de nettoyage organiques contenant des solvants. Concernant le matériel de nettoyage n'utiliser que des chiffons propres et doux, des éponges ou des brosses douces.

## 7. Aspects environnementaux et sanitaires de l'utilisation

RESOPAL Traceless est un matériau thermodurci et donc inerte. L'émission de formaldéhyde du RESOPAL Traceless reste bien en-dessous de la limite légalement autorisée pour les matériaux à base de bois. RESOPAL Traceless est un produit et non une substance chimique et, par conséquent, le règlement REACH n'est pas applicable. Mais il est néanmoins important d'avoir un échange d'informations avec les fournisseurs de matières premières concernant les composants pertinents pour REACH.

## 8. RESOPAL® Traceless en cas d'incendie

Les panneaux RESOPAL Traceless sont difficilement inflammables et ont la propriété de retarder la propagation des flammes. Lors d'une combustion incomplète - comme aussi pour toutes les autres matières organiques - des substances toxiques peuvent être contenues dans la fumée.

- pas de fonte et de gouttelettes en cas d'incendie
- pas d'éclatement et de craquelures soudaines en cas d'incendie
- pas de postcombustion et de rémanence après la suppression de la flamme directe
- faible émission de gaz de combustion

Dans le cas d'incendies où RESOPAL Traceless est impliqué, les mêmes techniques de lutte contre l'incendie peuvent être utilisées comme pour tous les autres matériaux de construction contenant du bois.

## 9. Valorisation énergétique

En raison de leur haute valeur calorifique (18 - 20 MJ/kg)\*, les panneaux RESOPAL Traceless sont particulièrement adaptés à la valorisation thermique. Quand ils sont complètement brûlés à 700 °C ils se transforment en eau, en dioxyde de carbone et en oxydes de nitrogène. Les panneaux RESOPAL Traceless réunissent ainsi les conditions nécessaires pour la valorisation énergétique conformément à l'article 8 de la loi allemande sur la gestion du recyclage. Les conditions pour de bons processus de combustion sont garanties dans des installations de combustion industrielles modernes et officiellement agréées. Les cendres issues de ces processus de combustion peuvent être éliminées dans des décharges contrôlées.

## 10. Traitement des déchets

Le panneau RESOPAL Traceless peut être éliminé dans des décharges contrôlées, qui sont actuellement conformes aux réglementations nationales et/ou régionales.

## 11. Certifications | Rapports d'essais | Approbations

Rapport de classement EN 13501-1 RESOPAL Excellent Traceless

Toutes les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur l'état actuel des connaissances techniques, mais ne constituent pas une garantie. Nous ne garantissons pas l'adéquation à certaines fins ou applications.